

PRIMÁRIO INDUSTRIAL S/R

DESCRIÇÃO

Primário formulado com resinas alquídicas modificadas curtas em óleo passível de serem endurecidas com isocianatos, pigmentos anticorrosivos, especialmente formulado e desenvolvido para a pintura de estruturas metálicas ferrosas no exterior quer no interior.

PROPRIEDADES

Proteção anticorrosiva de estruturas de ferro em ambientes moderadamente agressivos. Caracterizado por possuir facilidade de aplicação, secagem rápida, elevado poder de enchimento e boa aderência.

Para obter um acabamento poliuretano, é necessário adicionar o **Endurecedor Timidur** (1)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Cor	Cinzento
Aspeto	Mate
Densidade	1.560 ± 0.030 g/cm ³
Viscosidade	85 - 95 KU
Teor sólidos (% em peso)	74 % – Valor Teórico
COV-Valor limite UE para este produto (cat. A/i)	Este produto contém no máximo 499/l
500g/l (2010)	

PROCESSO APLICAÇÃO

A superfície deve estar isenta de todos os vestígios de gordura, corrosão ou qualquer outra contaminação utilizando um solvente adequado.

O aço deve ser limpo com jato abrasivo até ao grau Sa 2½ de acordo com a ISO 8501-1; na sua impossibilidade recomenda-se uma limpeza com o auxílio de ferramentas mecânicas até ao grau St 3 de acordo com a ISO 8501-1.



MATEMENDES – Materiais de Construção Mendes, Lda.
Zona Industrial de Murça, Lote 2
5090-210 Palheiros, Murça • Portugal
Tel.: (+351) 259 511 101 / 259 093 112 • Telem.: (+351) 915 010 652
Facebook: www.facebook.com/timicorportugal
E-mail: sandra@matmendes.com • Site: www.matmendes.com
Pessoa Coletiva N.º PT 506 424 901

FICHA TÉCNICA

PRIMÁRIO INDUSTRIAL S/R

APLICAÇÃO

Pistola convencional, pistola airless e trincha

TEMPO DE SECAGEM

Superficial: 30 minutos

Endurecimento: 2 – 4 horas

LIMPESA DO MATERIAL

A limpeza do material deve ser feita com **Diluyente S/R** ou **Diluyente Celuloso** imediatamente a seguir à aplicação.

DILUIÇÃO

Pistola convencional – 10 a 15 %

Pistola Airless – 5% max.

DILUENTE RECOMENDADO

Diluyente S/R

NÚMERO de COMPONENTES

1 ou 2

RENDIMENTO

8 a 12 m²/L/Demão.

EXPESSURA RECOMENDADA

Húmida: 70 µm

Seca: 38 µm

ESQUEMA DE PINTURA (acabamento recomendado)

Esmaltes Sintéticos (**Timisinte** ou **Industrial S/R Timicor**)

INTERVALO ENTRE DEMÃOS (REPINTURA)

Mínimo- 2 horas

CONDIÇÕES AMBIENTAIS DURANTE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente

≥ 5 °C

Humidade relativa

≤ 90 %

Temperatura do suporte

2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

ESTABILIDADE EM ARMAZÉM

Em embalagens de origem seladas, acondicionadas ao abrigo da luz solar e do frio entre 5 e 40 °C, o produto tem um prazo de validade de 3 anos após a sua data de fabrico.

PRIMÁRIO INDUSTRIAL S/R

SEGURANÇA E AMBIENTE

Em geral evite o contacto com os olhos e a pele, use luvas, óculos de proteção e vestuário apropriado. Manter fora do alcance das crianças. Utilizar somente em locais bem ventilados. Não deitar os resíduos no esgoto.

Conserve a embalagem bem fechada e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto; previna qualquer

acidente ou incidente que possa ocorrer durante o transporte nomeadamente a rutura ou deterioração da embalagem. Mantenha a embalagem em local seguro e em posição correta. Não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura sempre entre 5 e 40 °C. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho. Para mais informações a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto são fundamentais.

OBSERVAÇÕES

(1) - Quando usado na versão poliuretano:

- Proporção da mistura dos componentes: volume – 4 : 1 (**Primário Industrial S/R / Endurecedor Timidur**)
- POT-LIFE da MISTURA: 1 a 2 horas.

NOTA:

RESERVADO AOS UTILIZADORES PROFISSIONAIS